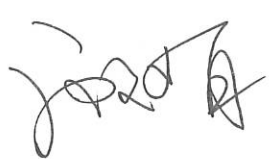


专家组成员情况表

姓 名	电 话	职称/职务	专 业	单 位
林孟戈	15396066988	高工	应用化学	福建医科大学
宋健康	13906938976	高工	机械工程及 自动化	福建省计量科学研究院
姚栩	13655005241	高工	微生物学	福州市疾病预防控制中心
唐文娟	15960183138	高工	预防医学	福建省职业病与化学中毒预 防控制中心
吴美田	13235917916	高工	法学	福州大学

专家签字:







政府采购进口产品专家论证意见

一、基本情况

申请单位	三明市第一医院
拟采购产品名称	骨科设备一批（椎间孔镜镜头及刨削系统）
拟采购产品金额	77 万元
采购项目所属项目名称	
采购项目所属项目金额	

二、申请理由

☐1. 中国境内无法获取：

☐2. 无法以合理的商业条件获取：

☒3. 其他。

原因阐述：

一、基本情况：

（一）椎间孔镜镜头

我院于 2017 年 6 月 5 日购置德国 joimax 椎间孔镜手术系统 1 套，2021 年 6 月该设备配套的椎间孔镜镜头发生故障，经维修鉴定是由于内窥镜镜管和镜身连接处发生泄漏，严重破坏了内窥镜整体的密封性，无法维修。故于 2021 年 6 月 29 日通过院党委会审议采购腰椎间孔镜头一根。

（二）刨削系统

在椎间孔镜手术过程中，需要对镜下病变软组织及骨头进行切除，电动刨削系统针对于大面积的软组织清除有着独特的优势。故于 2021 年 5 月 18 日通过院党委审议采购刨削系统一套。

二、市场调研情况

以上骨科的这两个项目我科于 2021 年 7 月 9 日至 2021 年 7 月 23 日、2022 年 5 月 9 日至 2022 年 5 月 23 日，在三明市第一医院官网发布需求调研公示，并开展了现场市场调研，公示期间无国产设备能响应。

三、进口设备与国产设备情况分析

（一）椎间孔镜

与我院即住采购的国产品牌椎间孔镜比较，国产的镜头的长度比我院损坏的进口镜子长度 208cm 的不相符，国产镜子长度不够长造成原系统配套的器械

也无法使用。

（二）刨削系统

1、镜下打磨要求特殊，因孔镜手术是在水溶液环境下工作，与开放手术区别很大，打磨稳定性要求高，打磨过程中刀头摆幅不能过大，否则不能有效贴附着打磨面，而且摆幅过大会引起神经根损伤的可能性。目前国产品牌无法满足要求。

2、镜下打磨时磨钻头需要通过镜子通道，钻头长度达到 320mm，力臂过长，扭矩与力臂成反比，对马达扭力要求较高，国产品牌无法满足要求。

3、对磨钻头材料要求较高，力臂过长的情况下，材料抗扭力的强度韧度要求较高，德国钢材技术远远优于国内的材质；另外打磨切割骨组织时，也要求钻头有较高强度韧度，否则会出现钻头掉韧或产生金属碎屑，这些情况严重的会产生椎管内金属异物及骨溶解，国产品牌无法满足要求。

4、对转速的要求：转速分空转转速和载荷转速，载荷转速具有实际意义，进口动力刨削的转速范围 500-8000 转/分钟为实际载荷转速，镜下打磨刨削不同于开放手术打磨，并非转速越高越好，镜下孔镜手术是打磨刨削的同时将切削掉的骨组织及软组织吸出排除体外，通过磨钻头半开口的窗口及刨刀的通道完成，国产品牌转速不合理，无法把过快切削掉的组织来及时吸走反而影响切割打磨的效率，模糊手术视野，危及手术安全。

5、对可弯曲钻头的角度有特殊要求，国产品牌导弯部分的前倾角和刀头角度不够，处理侧隐窝狭窄或偏中央狭窄的手术将难以完成。

6、动力磨钻与椎间孔镜镜下手术工具和镜子的匹配问题，国内品牌经常不能匹配。

三、专家论证意见：

经论证该采购项目拟购买的椎间孔镜钻头为原购置的德国 joimax 椎间孔镜手术系统的配套设备，其钻头长度达 208cm。目前国内产品达不到要求，无法满足原系统配套使用。

拟采购的刨削系统要求转速范围达 500~8000 转/分，刀头尺寸大，切削效率高。目前国内产品达不到使用单位的要求。

该采购项目已上医院官网进行调研公示，无同类产品响应。鉴于目前国内产品无法满足使用单位需求，建议购买进口产品。

专家签字:

付立书

2022年8月15日

政府采购进口产品专家论证意见

一、基本情况

申请单位	三明市第一医院
拟采购产品名称	骨科设备一批（椎间孔镜镜头及刨削系统）
拟采购产品金额	77 万元
采购项目所属项目名称	
采购项目所属项目金额	

二、申请理由

☐1. 中国境内无法获取：

☐2. 无法以合理的商业条件获取：

☒3. 其他。

原因阐述：

一、基本情况：

（一）椎间孔镜镜头

我院于 2017 年 6 月 5 日购置德国 joimax 椎间孔镜手术系统 1 套，2021 年 6 月该设备配套的椎间孔镜镜头发生故障，经维修鉴定是由于内窥镜镜管和镜身连接处发生泄漏，严重破坏了内窥镜整体的密封性，无法维修。故于 2021 年 6 月 29 日通过院党委会审议采购腰椎间孔镜头一根。

（二）刨削系统

在椎间孔镜手术过程中，需要对镜下病变软组织及骨头进行切除，电动刨削系统针对于大面积的软组织清除有着独特的优势。故于 2021 年 5 月 18 日通过院党委审议采购刨削系统一套。

二、市场调研情况

以上骨科的这两个项目我科于 2021 年 7 月 9 日至 2021 年 7 月 23 日、2022 年 5 月 9 日至 2022 年 5 月 23 日，在三明市第一医院官网发布需求调研公示，并开展了现场市场调研，公示期间无国产设备能响应。

三、进口设备与国产设备情况分析

（一）椎间孔镜

与我院即住采购的国产品牌椎间孔镜比较，国产的镜头的长度比我院损坏的进口镜子长度 208cm 的不相符，国产镜子长度不够长造成原系统配套的器械

也无法使用。

（二）刨削系统

- 1、镜下打磨要求特殊，因孔镜手术是在水溶液环境下工作，与开放手术区别很大，打磨稳定性要求高，打磨过程中刀头摆幅不能过大，否则不能有效贴附着打磨面，而且摆幅过大会引起神经根损伤的可能性。目前国产品牌无法满足要求。
- 2、镜下打磨时磨钻头需要通过镜子通道，钻头长度达到 320mm，力臂过长，扭矩与力臂成反比，对马达扭力要求较高，国产品牌无法满足要求。
- 3、对磨钻头材料要求较高，力臂过长的情况下，材料抗扭力的强度韧度要求较高，德国钢材技术远远优于国内的材质；另外打磨切割骨组织时，也要求钻头有较高强度韧度，否则会出现钻头掉韧或产生金属碎屑，这些情况严重的会产生椎管内金属异物及骨溶解，国产品牌无法满足要求。
- 4、对转速的要求：转速分空转转速和载荷转速，载荷转速具有实际意义，进口动力刨削的转速范围 500-8000 转/分钟为实际载荷转速，镜下打磨刨削不同于开放手术打磨，并非转速越高越好，镜下孔镜手术是打磨刨削的同时将切削掉的骨组织及软组织吸出排除体外，通过磨钻头半开口的窗口及刨刀的通道完成，国产品牌转速不合理，无法把过快切削掉的组织来及时吸走反而影响切割打磨的效率，模糊手术视野，危及手术安全。
- 5、对可弯曲钻头的角度有特殊要求，国产品牌导弯部分的前倾角和刀头角度不够，处理侧隐窝狭窄或偏中央狭窄的手术将难以完成。
- 6、动力磨钻与椎间孔镜镜下手术工具和镜子的匹配问题，国内品牌经常不能匹配。

三、专家论证意见：

三明市第一医院拟采购骨科设备，
拟购孔镜镜头 主要用于本院已有设备经用
Joimax 椎间孔镜手术系统 中内窥镜镜头
与镜身连接处泄露导致的密封性能损坏
的维修，由于国产产品性能技术指标
目前暂无法与原有设备配套 建议采购
进口产品

三、明市第一医院拟采购骨科设备创新系统主要用于椎间孔镜手术对椎体颈间盘及骨块切除。要求:打磨稳定性高,刀头摆动小,磨头直径是 $\geq 320\mu m$,对磨头材质,可研磨磨头的角度,前倾角和刀头角均有较高要求。目前国内产品无法满足,且对产品性能,技术参数,全部要求,建议采购进口产品以满足临床工作需要。

专家签字:

刘书田

22年8月15日

政府采购进口产品专家论证意见

一、基本情况

申请单位	三明市第一医院
拟采购产品名称	骨科设备一批（椎间孔镜镜头及刨削系统）
拟采购产品金额	77 万元
采购项目所属项目名称	
采购项目所属项目金额	

二、申请理由

☐1. 中国境内无法获取：

☐2. 无法以合理的商业条件获取：

☒3. 其他。

原因阐述：

一、基本情况：

（一）椎间孔镜镜头

我院于 2017 年 6 月 5 日购置德国 joimax 椎间孔镜手术系统 1 套，2021 年 6 月该设备配套的椎间孔镜镜头发生故障，经维修鉴定是由于内窥镜镜管和镜身连接处发生泄漏，严重破坏了内窥镜整体的密封性，无法维修。故于 2021 年 6 月 29 日通过院党委会审议采购腰椎间孔镜头一根。

（二）刨削系统

在椎间孔镜手术过程中，需要对镜下病变软组织及骨头进行切除，电动刨削系统针对于大面积的软组织清除有着独特的优势。故于 2021 年 5 月 18 日通过院党委审议采购刨削系统一套。

二、市场调研情况

以上骨科的这两个项目我科于 2021 年 7 月 9 日至 2021 年 7 月 23 日、2022 年 5 月 9 日至 2022 年 5 月 23 日，在三明市第一医院官网发布需求调研公示，并开展了现场市场调研，公示期间无国产设备能响应。

三、进口设备与国产设备情况分析

（一）椎间孔镜

与我院即住采购的国产品牌椎间孔镜比较，国产的镜头的长度比我院损坏的进口镜子长度 208cm 的不相符，国产镜子长度不够长造成原系统配套的器械

也无法使用。

（二）刨削系统

- 1、镜下打磨要求特殊，因孔镜手术是在水溶液环境下工作，与开放手术区别很大，打磨稳定性要求高，打磨过程中刀头摆幅不能过大，否则不能有效贴附着打磨面，而且摆幅过大会引起神经根损伤的可能性。目前国产品牌无法满足要求。
- 2、镜下打磨时磨钻头需要通过镜子通道，钻头长度达到 320mm，力臂过长，扭矩与力臂成反比，对马达扭力要求较高，国产品牌无法满足要求。
- 3、对磨钻头材料要求较高，力臂过长的情况下，材料抗扭力的强度韧度要求较高，德国钢材技术远远优于国内的材质；另外打磨切割骨组织时，也要求钻头有较高强度韧度，否则会出现钻头掉韧或产生金属碎屑，这些情况严重的会产生椎管内金属异物及骨溶解，国产品牌无法满足要求。
- 4、对转速的要求：转速分空转转速和载荷转速，载荷转速具有实际意义，进口动力刨削的转速范围 500-8000 转/分钟为实际载荷转速，镜下打磨刨削不同于开放手术打磨，并非转速越高越好，镜下孔镜手术是打磨刨削的同时将切削掉的骨组织及软组织吸出排除体外，通过磨钻头半开口的窗口及刨刀的通道完成，国产品牌转速不合理，无法把过快切削掉的组织来及时吸走反而影响切割打磨的效率，模糊手术视野，危及手术安全。
- 5、对可弯曲钻头的角度有特殊要求，国产品牌导弯部分的前倾角和刀头角度不够，处理侧隐窝狭窄或偏中央狭窄的手术将难以完成。
- 6、动力磨钻与椎间孔镜镜下手术工具和镜子的匹配问题，国内品牌经常不能匹配。

三、专家论证意见：

本项目拟采购椎间孔镜钻头，经对比发现与国外品牌不相符。刨削系统国产品牌在打磨过程中刀头摆幅不能过大，磨钻头长度、材料抗扭力的强度、韧度、载荷转速以及弯曲钻头的角度都无法满足要求。

基于以上理由，故建议椎间孔镜镜头和刨削系统采购进口设备。

专家签字:

YDQX

2022年8月15日

政府采购进口产品专家论证意见

一、基本情况

申请单位	三明市第一医院
拟采购产品名称	骨科设备一批（椎间孔镜镜头及刨削系统）
拟采购产品金额	77 万元
采购项目所属项目名称	
采购项目所属项目金额	

二、申请理由

☐1. 中国境内无法获取：

☐2. 无法以合理的商业条件获取：

☒3. 其他。

原因阐述：

一、基本情况：

（一）椎间孔镜镜头

我院于 2017 年 6 月 5 日购置德国 joimax 椎间孔镜手术系统 1 套，2021 年 6 月该设备配套的椎间孔镜镜头发生故障，经维修鉴定是由于内窥镜镜管和镜身连接处发生泄漏，严重破坏了内窥镜整体的密封性，无法维修。故于 2021 年 6 月 29 日通过院党委会审议采购腰椎间孔镜头一根。

（二）刨削系统

在椎间孔镜手术过程中，需要对镜下病变软组织及骨头进行切除，电动刨削系统针对于大面积的软组织清除有着独特的优势。故于 2021 年 5 月 18 日通过院党委审议采购刨削系统一套。

二、市场调研情况

以上骨科的这两个项目我科于 2021 年 7 月 9 日至 2021 年 7 月 23 日、2022 年 5 月 9 日至 2022 年 5 月 23 日，在三明市第一医院官网发布需求调研公示，并开展了现场市场调研，公示期间无国产设备能响应。

三、进口设备与国产设备情况分析

（一）椎间孔镜

与我院即住采购的国产品牌椎间孔镜比较，国产的镜头的长度比我院损坏的进口镜子长度 208cm 的不相符，国产镜子长度不够长造成原系统配套的器械

也无法使用。

（二）刨削系统

- 1、镜下打磨要求特殊，因孔镜手术是在水溶液环境下工作，与开放手术区别很大，打磨稳定性要求高，打磨过程中刀头摆幅不能过大，否则不能有效贴附着打磨面，而且摆幅过大会引起神经根损伤的可能性。目前国产品牌无法满足要求。
- 2、镜下打磨时磨钻头需要通过镜子通道，钻头长度达到 320mm，力臂过长，扭矩与力臂成反比，对马达扭力要求较高，国产品牌无法满足要求。
- 3、对磨钻头材料要求较高，力臂过长的情况下，材料抗扭力的强度韧度要求较高，德国钢材技术远远优于国内的材质；另外打磨切割骨组织时，也要求钻头有较高强度韧度，否则会出现钻头掉韧或产生金属碎屑，这些情况严重的会产生椎管内金属异物及骨溶解，国产品牌无法满足要求。
- 4、对转速的要求：转速分空转转速和载荷转速，载荷转速具有实际意义，进口动力刨削的转速范围 500-8000 转/分钟为实际载荷转速，镜下打磨刨削不同于开放手术打磨，并非转速越高越好，镜下孔镜手术是打磨刨削的同时将切削掉的骨组织及软组织吸出排除体外，通过磨钻头半开口的窗口及刨刀的通道完成，国产品牌转速不合理，无法把过快切削掉的组织来及时吸走反而影响切割打磨的效率，模糊手术视野，危及手术安全。
- 5、对可弯曲钻头的角度有特殊要求，国产品牌导弯部分的前倾角和刀头角度不够，处理侧隐窝狭窄或偏中央狭窄的手术将难以完成。
- 6、动力磨钻与椎间孔镜镜下手术工具和镜子的匹配问题，国内品牌经常不能匹配。

三、专家论证意见：

根据技术专家的意见，国内产品无法满足临床的业务需要，拟申请采购的进口产品符合《政府采购进口产品管理办法》及其他政府采购法律法规，不属于禁止进口或限制进口的产品。论证程序符合法律法规。建议同意采购上述进口产品。

专家签字:

吴美田

2022年8月15日

政府采购进口产品专家论证意见

一、基本情况

申请单位	三明市第一医院
拟采购产品名称	骨科设备一批（椎间孔镜镜头及刨削系统）
拟采购产品金额	77 万元
采购项目所属项目名称	
采购项目所属项目金额	

二、申请理由

☐1. 中国境内无法获取：

☐2. 无法以合理的商业条件获取：

☒3. 其他。

原因阐述：

一、基本情况：

（一）椎间孔镜镜头

我院于 2017 年 6 月 5 日购置德国 joimax 椎间孔镜手术系统 1 套， 2021 年 6 月该设备配套的椎间孔镜镜头发生故障，经维修鉴定是由于内窥镜镜管和镜身连接处发生泄漏，严重破坏了内窥镜整体的密封性，无法维修。故于 2021 年 6 月 29 日通过院党委会审议采购腰椎间孔镜头一根。

（二）刨削系统

在椎间孔镜手术过程中，需要对镜下病变软组织及骨头进行切除，电动刨削系统针对于大面积的软组织清除有着独特的优势。故于 2021 年 5 月 18 日通过院党委审议采购刨削系统一套。

二、市场调研情况

以上骨科的这两个项目我科于 2021 年 7 月 9 日至 2021 年 7 月 23 日、2022 年 5 月 9 日至 2022 年 5 月 23 日，在三明市第一医院官网发布需求调研公示，并开展了现场市场调研，公示期间无国产设备能响应。

三、进口设备与国产设备情况分析

（一）椎间孔镜

与我院即住采购的国产品牌椎间孔镜比较，国产的镜头的长度比我院损坏的进口镜子长度 208cm 的不相符，国产镜子长度不够长造成原系统配套的器械

也无法使用。

(二) 刨削系统

1、镜下打磨要求特殊，因孔镜手术是在水溶液环境下工作，与开放手术区别很大，打磨稳定性要求高，打磨过程中刀头摆幅不能过大，否则不能有效贴附着打磨面，而且摆幅过大会引起神经根损伤的可能性。目前国产品牌无法满足要求。

2、镜下打磨时磨钻头需要通过镜子通道，钻头长度达到 320mm，力臂过长，扭矩与力臂成反比，对马达扭力要求较高，国产品牌无法满足要求。

3、对磨钻头材料要求较高，力臂过长的情况下，材料抗扭力的强度韧性要求较高，德国钢材技术远远优于国内的材质；另外打磨切割骨组织时，也要求钻头有较高强度韧性，否则会出现钻头掉韧或产生金属碎屑，这些情况严重的会产生椎管内金属异物及骨溶解，国产品牌无法满足要求。

4、对转速的要求：转速分空转转速和载荷转速，载荷转速具有实际意义，进口动力刨削的转速范围 500-8000 转/分钟为实际载荷转速，镜下打磨刨削不同于开放手术打磨，并非转速越高越好，镜下孔镜手术是打磨刨削的同时将切削掉的骨组织及软组织吸出排除体外，通过磨钻头半开口的窗口及刨刀的通道完成，国产品牌转速不合理，无法把过快切削掉的组织来及时吸走反而影响切割打磨的效率，模糊手术视野，危及手术安全。

5、对可弯曲钻头的角度有特殊要求，国产品牌导弯部分的前倾角和刀头角度不够，处理侧隐窝狭窄或偏中央狭窄的手术将难以完成。

6、动力磨钻与椎间孔镜镜下手术工具和镜子的匹配问题，国内品牌经常不能匹配。

三、专家论证意见：

根据采购单位原购置德国 joimax 椎间孔镜手术系统、因配套的椎间镜头发生器故障，现需采购两套设备，目前国内椎间孔镜，有以下指标达不到：

1. 镜子长度 208cm.
2. 刨削系统. 钻头长度 320mm.

因此，建议同意采购进口产品，

专家签字:

李健

2022 年 08 月 15 日